



Техническа спецификация

по Процедура за определяне на изпълнител „Избор с публична покана” с предмет: „Закупуване, доставка и въвеждане в експлоатация на тръбна линия за производство на стоманени тръби от високоякостна стомана, както и тръби за автомобилната индустрия с по-специални свойства и генератор за заваряване - 1 брой”, по договор за безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-3.001-0657-C01, по процедура BG16RFOP002-3.001 Енергийна ефективност за малките и средни предприятия, Оперативна Програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г.”

Закупуването, доставката и въвеждането в експлоатация на тръбна линия за производство на стоманени тръби от високоякостна стомана, както и тръби за автомобилната индустрия с по-специални свойства и генератор за заваряване включва техническо наблюдение при инсталиране, стартиране и обучение.

Тръбна линия за производство на стоманени тръби от високоякостна стомана, както и тръби за автомобилната индустрия с по-специални свойства:

Задължителни минимални технически и функционални характеристики:

1. Мощност – 150 kW
2. Производителност – 8 400 м/час
3. Дължина на тръбата – 4 - 8,5 м
4. Диаметър на тръбата – 10 – 40 мм

ВХОДЕН РАЗДЕЛ

- Двойно размотаващо устройство
- Полу-автоматичен обединител на лентите
- Вертикален акумулатор на лентите

РАЗДЕЛ НА ЛИНИЯТА:

- 4+3+4 щенда
- 1 устройство за заваръчен шев
- 2 заваръчни щенда
- 2 външни заваръчни единици
- 4 турски глави

РАЗДЕЛ ЗА РАЗКРОЙ И РАЗТОВАРВАНЕ

- Циркуляр за студено рязане
- Съоръжение за спиране и изтегляне

Генератор за заваряване – 1 брой:

Задължителни минимални технически и функционални характеристики:

1. Мощност – 300 kW
2. Производителност – 8 400 м/час